

RAKA-RAY 琼脂基础使用说明书

(Raka-Ray Agar Base)

【包装规格】

货号	规格	产品形态	包装形式
HCM157	250g	脱水干粉	瓶装
SR0510	2*5 支/盒	配套试剂	盒装

【产品用途】

用于啤酒中乳酸菌检测和分离培养。

【检验原理】

酵母膏粉、蛋白胨、肝浸出粉、N-乙酰葡萄糖胺提供氮源、维生素、生长因子；麦芽糖、果糖、葡萄糖为可发酵糖类；盐酸甜菜碱、柠檬酸氢二铵、磷酸钾是缓冲剂；天冬氨酸钾、谷氨酸钾提供天冬氨酸和谷氨酸，硫酸镁、硫酸锰提供阳离子，有利于乳酸菌的生长；琼脂是培养基的凝固剂。另外添加的配套试剂 2-苯乙醇抑制革兰氏阴性菌，放线菌酮抑制酵母菌和霉菌。

【配方成分】

基础培养基：

配方	含量 (g/L)
酵母膏粉	5.0
蛋白胨	20.0
肝浸出粉	1.0
麦芽糖	10.0
果糖	5.0
葡萄糖	5.0
盐酸甜菜碱	2.0
柠檬酸氢二铵	2.0
天冬氨酸钾	2.5
谷氨酸钾	2.5
无水硫酸镁	0.98
无水硫酸锰	0.42
磷酸钾	2.0
N-乙酰葡萄糖胺	0.5
琼脂	17.0
最终 pH 5.4±0.2 (25℃)	

配套试剂：

	配方	含量 (g/支)
配套试剂 A	放线菌酮	0.0007g
配套试剂 B	2-苯乙醇	0.3g

【使用方法】

1. 称取本品干粉 75.9g，加入蒸馏水或去离子水 1 L，搅拌加热煮沸至完全溶解，加入吐温-80 10ml 和 10 支 SR0510 配套试剂 A（每支需用 1ml 去离子水先溶解），经 121℃灭菌 15min。
2. 待培养基冷至 50℃左右，以无菌操作将 10 支 SR0510 配套试剂 B 加入培养基中，混匀备用。
3. 取 0.1mL 啤酒样品至平板中，加入 15~17mL 的 RAKA-RAY AGAR，待培养基凝固。
4. 将平板翻转，放入恒温培养箱中，36±1℃培养 18—24h；观察结果。

【质量控制】

1. 外观方面

干粉基础：流动性良好的淡黄色粉末。

放线菌酮配套试剂(SR0510A)：淡黄色粉末。

2-苯乙醇配套试剂(SR0510B)：无色液体。

制备的平板：黄棕色凝胶。

2. 生物学方面

下列菌株接种后于 36±1℃培养 18~24h 生长情况如下表：

质控菌株及编号	指标	标准值	特征性反应
短乳杆菌 ATCC14869	生长率	PR≥0.5	乳白色菌落
乳酸片球菌 CICC20719		PR≥0.5	乳白色菌落
啤酒酵母 ATCC9763	选择性	G≤1	-
大肠埃希氏菌 ATCC25922		G≤1	-

【储存条件及保质期】

脱水干粉培养基：贮存于避光、阴凉干燥处，用后立即旋紧瓶盖；贮存期三年。

【注意事项】

- 1、称量时注意粉尘，佩戴口罩操作以避免引起呼吸道系统不适。
- 2、干粉培养基使用后立即旋紧瓶盖，避免吸潮结块。
- 3、质检报告可以登录环凯网站 www.huankai.com，在主页中点击“质检报告”进入下载面，输入产品批号点击搜索后即可进行下载。



广东环凯微生物科技有限公司

GUANGDONG HUANKAI MICROBIAL SCI. & TECH. CO., LTD.

【废物处理】

检测之后带菌平板置于 121℃下高压灭菌 30 分钟后处理。

【执行标准】

Q/HKSJ 03

【说明版本】

2014 年 1 月 1 日

【参考文献】

1. Saha R. B., Sondag R. J. and Middlekauff J. E. (1974) Proceedings of the American Society of Brewing Chemists, 9th Congress, 1974.
2. Methods of Analysis of the ASBC (1976) 7th Edition. The Society, St. Paul. Mn. USA.